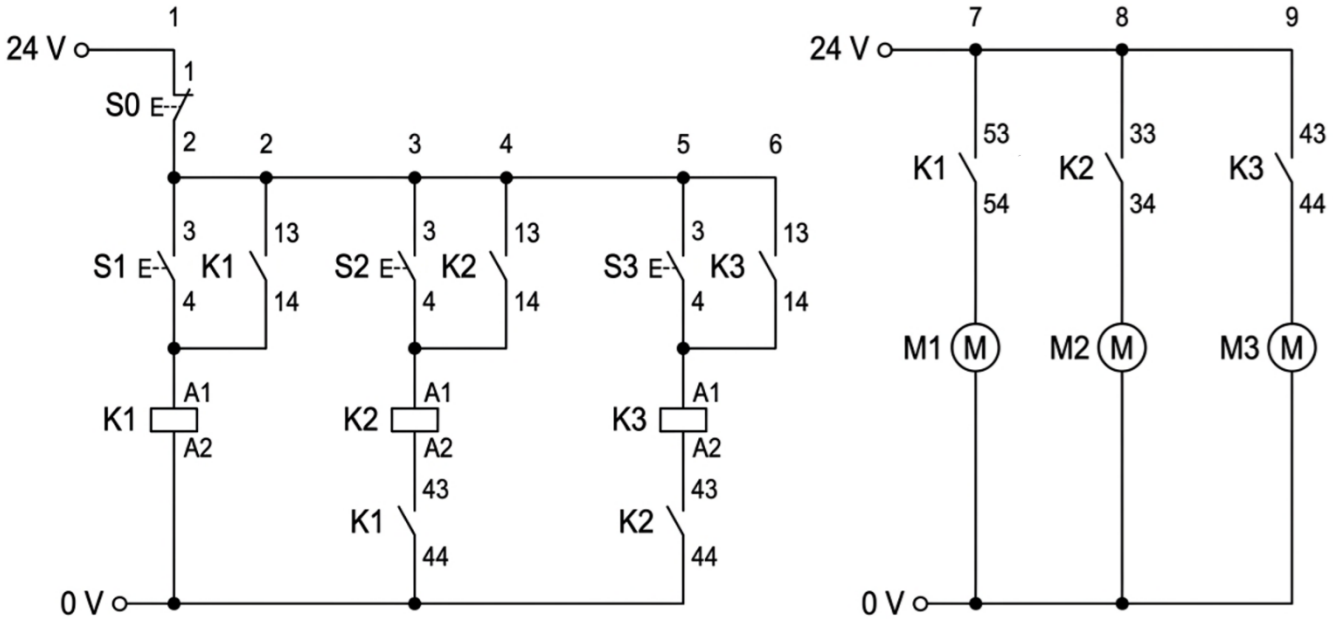
ĆWICZENIE ELM08 **nr 7**

Zastąpić układ stykowo-przekaźnikowy sterowania silnika M1, M2, M3 układem ze sterownikiem PLC



Uwagi:

- na podstawie schematu układu stykowo-przekaźnikowego widzimy, że jest to układ z dominacją wyłączenia; przycisk S0 (styk NC) jest nadrzędny nad przyciskami załączającymi S1 (styk NO), S2 (NO), S3 (NO);
- układ sterowania kolejnościowego silników: 1-M1, 2-M2, 3-M3;
- krótkotrwałe wciśnięcie przycisku S1 przez przekaźnik K1 - silnik M1, następnie krótkotrwałe wciśnięcie przycisku S2 przez przekaźnik K2 - silnik M2, następnie krótkotrwałe wciśnięcie przycisku S3 przez przekaźnik K3-silnik M3;
- układ nie pozwala na załączenie silników w innej kolejności niż 1-M1, 2-M2, 3-M3;
- wyłączenie silnika lub silników odbywa się przez krótkotrwałe wciśnięcie przycisku S0 (styk NC).

Lista przyporządkowania dla sterownika PLC:

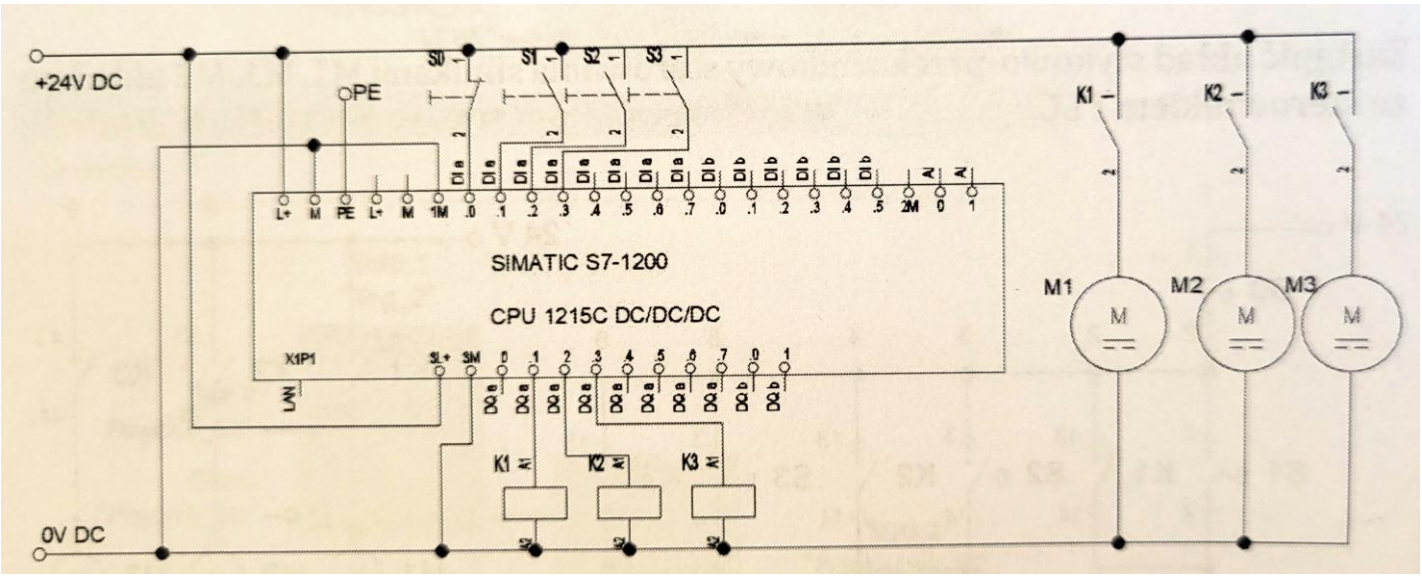
%10.0 - przycisk S0 (styk NC)

%10.1 - przycisk S1 (styk NO)

%10.2 - przycisk S2 (styk NO)

%10.3 - przycisk S3 (styk NO)

%Q0.1 - przekaźnik K1 - silnik M1

%Q0.2 - przekaźnik K2 - silnik M2

%Q0.3 - przekaźnik K3 - silnik M3